



JASIC EVOLVE UND IoT

www.jasicshop.de

EVOLVE UND IoT

innovativ, digital und cloud-basiertes Multi-Prozess Schweißgerät der neusten Generation. Der EVOLVE und Sie haben jederzeit alles im Griff und können ihre Schweißergebnisse anhand aller Prozessparameter jederzeit überwachen, darstellen und protokollieren. Als Schnittstelle haben sie immer per WiFi oder Bluetooth die komplette Kontrolle über ihr Schweißgeräte – ob Fernsteuerung oder Abspeichern.

Mit der Möglichkeit eines Firmwareupdates über die Cloud sind sie für die Zukunft jederzeit gerüstet und erhalten immer die neusten Updates auf den JASIC EVOLVE, so dass sie die neusten komplexesten Anforderungen der Schweißtechnik jederzeit erfüllen können.

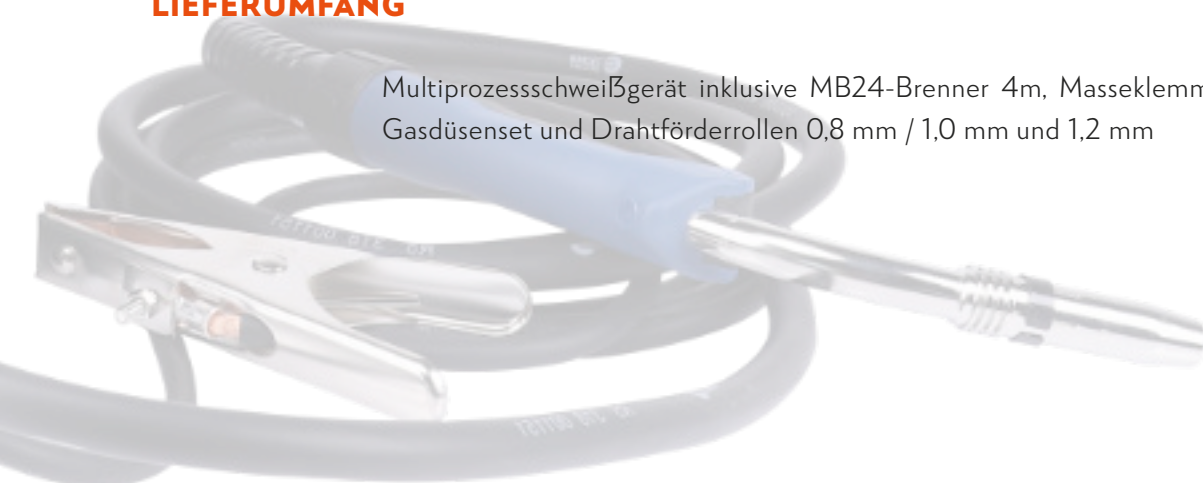
Mit der Möglichkeit der Cloud-Anbindung haben sie alle Daten immer unter Kontrolle und können so die Qualität ihrer Schweißarbeiten jederzeit dokumentieren oder verbessern. So haben Sie auch die Kosten immer unter Kontrolle. Die Einhaltung und der Nachweis ihrer individuellen WPS ist damit ein Kinderspiel.

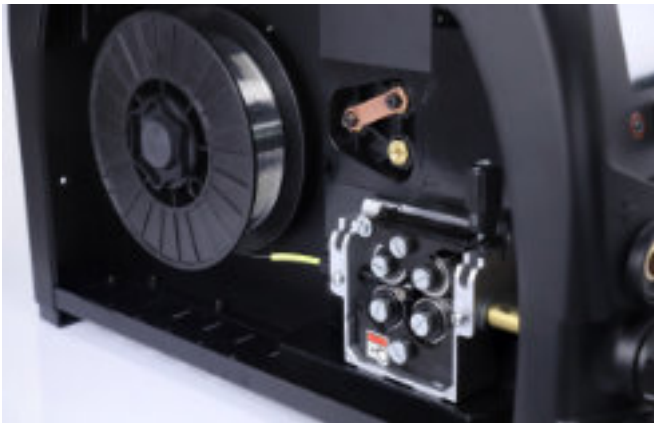
MERKMALE

- ▾ Fortschrittlicher DSP Microprozessor zur optimalsten Steuerung (Puls, Schweißalgorithmen etc.)
- ▾ robustes und innovatives Multi-Prozess-Schweißgerät der Zukunft
- ▾ PreisLeistungsverhältnis der Extraklasse
- ▾ Doppel-Puls MIG und HF WIG, Lift-ARC
- ▾ Wireless Verbindung über WiFi oder Bluetooth
- ▾ 19 Synergie-Programme für E-Hand, WIG, MIG/MAG, pulse MIG und Doppel-Puls MIG – jederzeit Zugriff auf weitere Programme in der Cloud
- ▾ bis zu 100 Jobspeicher für personalisierte Schweißparameter
- ▾ APP zur Fernbedienung und Management des EVOLVE
- ▾ online Firmware Updates (Over-The-Air Firmware Updates)

LIEFERUMFANG

Multiprozessschweißgerät inklusive MB24-Brenner 4m, Masseklemme 3m, PTFE-Seele 2,0, Gasdüsenet und Drahtförderrollen 0,8 mm / 1,0 mm und 1,2 mm





TECHNISCHE DATEN

Eingangsspannung	AC230 V, 50/60 Hz; AC230 V
Multi-Prozesse	MMA / MIG/MAG / Pulse MIG / Doppel Puls MIG WIG Liftarc / HF WIG
Leerlaufspannung	77 V
Nenningangsleistung	5,83 kVA
Leistungsfaktor	0,65
Wirkungsgrad	82 %
max. Ausgangsleistung	MMA 180A / 27,2V
	MIG/MAG 200A / 24V
	WIG-Liftarc / HF TIG 200A / 18V
Einschaltdauer	25 %
Einstellbereich Schweißstrom	MMA: 20 bis 180A
	MIG/MAG: 20 bis 200A
	WIG-Liftarc / HF TIG: 5 bis 200A
Schutzklasse	IP23S
Isolationsklasse	H
Schweißdraht Material	SG2 / SST (CrNi) / AlMg5 / AlSi4 / Cusi3
Kühlsystem	Luftkühlung
Abmessungen (L×B×H)	605×400×230 mm
Gewicht	17,0 kg

